



## Risseverschluss für trockene Risse

### Produktbeschreibung

**Q55** ist ein sehr niedrigviskoses, lösungsmittelfreies, 2-Komponentiges Klebe- und Injektionsharz auf Epoxidharzbasis. Es ist speziell für dünne Risse (Haarrisse).

### Einsatzgebiet

**Q55** wird zum Füllen und kraftschlüssigen Verschließen von zementgebundenen Untergründen verwendet. **Q55** kann sowohl drucklos durch Tränkung als auch unter Druck mittels Bohrpacker eingebracht werden. Auch geeignet als Verfestigung poröser Untergründe. **Q55** kann auch als Bindemittel zur Herstellung von Epoxidharz-Mörtel verwendet werden.

### Produkteigenschaften

Die sehr niedrige Viskosität von **Q55** gewährleistet, insbesondere bei Haarrissen und sehr schmalen Fugen, ein tiefes Eindringen in die Riss- und Fugenflanken. **Q55** ist ausschließlich bei nicht wasserführenden Rissen zu verwenden. Bei hoher Feuchtebelastung sollte **Q56** verwendet werden.

**Q55** weist eine hervorragende Klebekraft auf, härtet verhältnismäßig schnell aus und kann im Bedarfsfall vor Ort mit Quarzsand oder Quarzmehl gefüllt werden. Je nach Breite des Risses können Sie unseren **Q300 Quarzsand**, **Q301 Feinquarzsand** oder unser **Q302 Quarzmehl** verwenden.

### Verarbeitung

#### Vorbereitung und Untergrund:

Die Risse und angrenzenden Bereiche müssen zuerst gesäubert werden. Der Untergrund muss trocken und staubfrei sein. Wir empfehlen den Untergrund bzw. die Risse mit ölfreier, trockener Druckluft auszublasen. Während der gesamten Bearbeitungs- und Aushärtezeit muss sich die Luft-, Boden- und Materialtemperatur zwischen 15°C und 35°C befinden.

#### Verarbeitung:

#### **Mischungsverhältnis:** **3 : 1 (nach Gewicht)**

Stamm- (A) und Härterkomponente (B) sind im genau dosierten Mischungsverhältnis abgepackt. Die Komponente B wird vollständig in die Flasche der Komponente A entleert (austropfen lassen). Mischen Sie anschließend die beiden Komponenten einfach durch Schütteln der Flasche.

#### **Verfüllen von Rissen:**

Wenn die 2 Komponenten gut vermischt sind können Haarrisse durch mehrmaliges Überstreichen geschlossen werden und breitere Risse durch vergießen direkt aus der Flasche. Je nach Breite des Risses können Sie noch Quarzsand/Quarzmehl dazu geben.





### Eigenschaften

Die Mindestrissbreite beträgt 0,20mm. Die Risse vorher mit einem spitzen Gegenstand anritzen.  
Sorgen sie während der Verarbeitung und Aushärtung für eine ausreichende Durchlüftung. Die Fläche muss während der gesamten Aushärtungsphase vor dem direkten Kontakt mit Wasser geschützt sein.

#### Verarbeitungszeiten

bei 30°C: 40 Minuten  
bei 20°C: 60 Minuten

#### belastbar nach

bei 30°C: mindestens 10 Stunden  
bei 20°C: mindestens 24 Stunden

#### Aushärtung (volle Belastbarkeit)

bei 30°C: 5 Tage  
bei 20°C: 7 Tage

Spezifisches Gewicht der Mischung:	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Biegezugfestigkeit:	> 50 N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit:	> 90 N/mm <sup>2</sup>
Haftfestigkeit am Beton:	> 1,5 N/mm <sup>2</sup> (reißt im Beton)
Viskosität:	90-100 Sek.

Im ausgehärteten Zustand ist **Q55** physiologisch unbedenklich.  
Sicherheitsdatenblatt beachten!

### Transport und Lagerung

Bei original verschlossenen Gebinden ist **Q55** bis zu 12 Monate lagerfähig. Es muss trocken, kühl und frostfrei gelagert werden. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Der Verleger wird nicht davon befreit, unsere Angaben auf die eigene Verwendbarkeit zu überprüfen. Dies gilt auch für Anwendungen und Verfahren, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Da Anwendung und Verarbeitung jedoch außerhalb unseres Einflusses liegen, ist der Inhalt des technischen Merkblattes ohne Rechtsverbindlichkeit. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle vorliegenden Beschreibungen, Daten, Verhältnisse, Gewichte o.ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar.

